

Wrocław, dnia 10.04.2019

ZAPYTANIE OFERTOWE

ZO_POLI_20190401

Dotyczy projektu: „Nowe zdefiniowane katalizatory rutenowe do metatetycznej polimeryzacji z otwarciem pierścienia.”

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-20201

Opis przedmiotu zamówienia

- dostawa szkła oraz drobnego sprzętu laboratoryjnego
- kod CPV : 33793000-5- laboratoryjne wyroby szklane
- 33790000-4- Laboratoryjne, higieniczne lub farmaceutyczne wyroby szklane
- 38437000-7- pipety i akcesoria laboratoryjne (fiolki)

Przedmiot zakupu

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o przedstawienie oferty na przedmioty:

LP	Przedmiot	Opis	Ilość
1	Kolby kuliste 25 ml	Ze szkła DURAN. Ze standardowym szlifem. Zgodne z DIN 12348. Autoklawowalne. Szkło przezroczyste. Szlif stożkowy (NS) 14/23, \varnothing zewnętrzna kolby (mm) 38 - 41	30
2	Kolby kuliste 100 ml	Ze szkła DURAN. Ze standardowym szlifem. Zgodne z DIN 12348. Autoklawowalne. Szkło przezroczyste. Szlif stożkowy (NS) 29/32, \varnothing zewnętrzna Kolby (mm) 64	25
3	Kolby kuliste 1000 ml	Ze szkła DURAN. Ze standardowym szlifem. Zgodne z DIN 12348. Autoklawowalne. Szkło przezroczyste. Szlif stożkowy (NS) 29/32, \varnothing zewn. Kolby (mm) 131	10
4	Kolby kuliste 5000 ml	Ze szkła DURAN. Ze standardowym szlifem. Zgodne z DIN 12348. Autoklawowalne. Szkło przezroczyste. Szlif stożkowy (NS) 29/32, \varnothing zewn. Kolby (mm) 220-225	5
5	Kolby kuliste, okrągłodenna - trójszyjna, 100 ml	Z matowym polem do opisu oraz nadrukowanym numerem katalogowym. Bardzo dobra odporność chemiczna i wysoka odporność na temperaturę. Ze szkła DURAN, boro-krzemianowe 3.3 o niskim współczynniku rozszerzalności cieplnej; przezroczyste. Szyje boczne skośne (kąt 20-30°). Szyja środkowa o szlifie (NS) 29/32, szyje boczne o szlifie (NS) 14/23. Pojemność kolby 100 ml. Autoklawowalne.	5

6	Kolby kuliste, okrągłodenna - trójszyjna, 250mL	Z matowym polem do opisu oraz nadrukowanym numerem katalogowym. Bardzo dobra odporność chemiczna i wysoka odporność na temperaturę. Ze szkła DURAN, boro-krzemianowe 3.3 o niskim współczynniku rozszerzalności cieplnej; przezroczyste. Szyje boczne skośne (kąt 20-30°). Szyja środkowa o szlifie (NS) 29/32, szyje boczne o szlifie (NS) 14/23. Pojemność kolby 250 mL. Autoklawowalne.	5
7	Kolby kuliste, okrągłodenna - trójszyjna, 500m	Z matowym polem do opisu oraz nadrukowanym numerem katalogowym. Bardzo dobra odporność chemiczna i wysoka odporność na temperaturę. Ze szkła DURAN, boro-krzemianowe 3.3 o niskim współczynniku rozszerzalności cieplnej; przezroczyste. Szyje boczne skośne (kąt 20-30°). Szyja środkowa o szlifie (NS) 29/32, szyje boczne o szlifie (NS) 14/23. Pojemność kolby 500 mL. Autoklawowalne.	5
8	Blok grzejny (czasza grzejna) o pojemności 1000 ml	Blok grzejny o pojemności 1000 ml, z pokryciem fluoropolimerowym	1
9	Blok grzejny (czasza grzejna) o pojemności 5000 ml	Blok grzejny o pojemności 5000 ml, z pokryciem fluoropolimerowym	1
10	Uniwersalne łapy do statywu	Czteropalczaste, z ochronną wkładką z korka. Rozchylenie maksymalne 70 – 90 mm, długość całkowita. 240 mm, \emptyset pręta 12 mm. Z odlewu cynkowego.	15
11	Reduktory z oliwką zgiętą pod kątem 90°	ze szkła DURAN, szlif zewnętrzny NS 14/23, oliwka o \emptyset zewn. 10 mm	20
12	Reduktory z oliwką zgiętą pod kątem 90°	ze szkła DURAN, szlif zewnętrzny NS 29/32, oliwka o \emptyset zewn. 10 mm	20
13	Wkrapłacz z wyrównywaniem ciśnienia Poj. 100 ml, Podziałka 2 ml, Szlif NS 29/32, Kurek NS 12,5, \emptyset otworu 2,5 mm	Ze szkła boro-krzemianowego klasy 3.3, z podziałką, cylindryczne. Z rurką wyrównującą ciśnienie, szlifem wewnętrznym i zewnętrznym oraz kurkiem odcinającym z zabezpieczeniem gwintu. Zaopatrzony w rurkę wystającą poza krawędź dolnego szlif u umożliwiając tym samym swobodniejszy opad kropli. Zgodne z DIN 12567, ISO 4800. Z kurkiem PTFE.	1
14	Wkrapłacz z wyrównywaniem ciśnienia Poj. 100 ml, Podziałka 2 ml, Szlif NS 14/23, Kurek NS 12,5, \emptyset otworu 2,5 mm	Ze szkła boro-krzemianowego klasy 3.3, z podziałką, cylindryczne. Z rurką wyrównującą ciśnienie, szlifem wewnętrznym i zewnętrznym oraz kurkiem odcinającym z zabezpieczeniem gwintu. Zaopatrzony w rurkę wystającą poza krawędź dolnego szlif u umożliwiając tym samym swobodniejszy opad kropli. Zgodne z DIN 12567, ISO 4800. Z kurkiem PTFE.	1
15	Wkrapłacz z wyrównywaniem ciśnienia Poj. 50 ml, Podziałka 1 ml, Szlif NS 14/23, Kurek NS 12,5, \emptyset otworu 2,5 mm	Ze szkła boro-krzemianowego klasy 3.3, z podziałką, cylindryczne. Z rurką wyrównującą ciśnienie, szlifem wewnętrznym i zewnętrznym oraz kurkiem odcinającym z zabezpieczeniem gwintu. Zaopatrzony w rurkę wystającą poza krawędź dolnego szlif u umożliwiając tym samym swobodniejszy opad kropli. Zgodne z DIN 12567, ISO 4800. Z kurkiem PTFE.	1
16	Podnośnik laboratoryjny	Platforma z mechanizmem nożycowym regulowanym pokrętelem. Wymiary platformy: długość 200 - 250 mm , szerokość: 200 - 250 mm Podnośnik wykonany ze stali nierdzewnej. Wysokość robocza 60-275 mm; obciążenie robocze 7-10kg. Autoklawowalne. Zgodne z DIN 12897.	4

17	Owalne mieszadełko magnetyczne	Powlekane PTFE. Ø 16 mm, długość 35 mm. Autoklawowalne	15
18	Klamry do szlifów stożkowych NS 14	Niklowane galwanicznie. Szerokość obejmą w najszerszym miejscu: 18 mm, Nadają się do temperatury powyżej 150 °C. Autoklawowalne.	20
19	Podnośnik laboratoryjny	Platforma z mechanizmem nożycowym regulowanym pokrętłem. Wymiary platformy: długość 100-160 mm, szerokość: 100-160 mm. Podnośnik wykonany ze stali nierdzewnej. Wysokość robocza 60 - 275 mm; obciążenie robocze 7-10kg. Autoklawowalne. Zgodne z DIN 12897.	4
20	Chłodnica kulowa	Szlif 2 x 29/32 mm, długość 30 cm (± 2 cm)	2

Tryb postępowania:

Warunki dopuszczenia do postępowania:

- przedstawienie oferty ważnej min. 30 dni
- możliwość realizacji zamówienia w max. 4 tyg. od zamówienia
- **zapewnienie transportu** zamówionych produktów bezpośrednio do siedziby firmy

Oferta powinna zawierać:

- nazwę i opis proponowanego produktu
- cenę
- deklarowany **czas realizacji** zamówienia
- warunki i koszty dostawy
- warunki płatności

Kryteria oceny ofert:

Zleceniodawca przewidział jedno kryterium:

- najbardziej korzystna ekonomicznie oferta

Sposób kalkulacji:

$$OCENA = \frac{\text{Najniższa oferowana cena netto za daną pozycję}}{\text{Cena netto badanej pozycji}} \times 100 \text{ pkt}$$

Każda pozycja będzie oceniana oddzielnie.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która otrzyma największą ilość punktów.

W przypadku uzyskania identycznej ilości punktów decydującym kryterium będzie najkrótszy czas realizacji od momentu złożenia zamówienia.

Termin składania ofert:

Ofertę należy dostarczyć osobiście lub przesłać e-mailem, faxem lub listem poleconym do końca dnia **17.04.2019.**

Informacje dodatkowe:

- przedstawiona oferta musi być zgodna ze specyfikacją
- każda pozycja będzie oceniana oddzielnie
- Dopuszcza się składanie ofert częściowych.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania oraz jego części. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Dokonane zmiany zostaną przekazane niezwłocznie wszystkim oferentom, do których zostało wystosowane zaproszenie ofertowe i będzie ono dla nich wiążące.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, zmiany ilości zamawianych produktów w stosunku do określonej w zapytaniu, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.
- W przypadku dostarczenia oferty bezpośrednio do siedziby firmy, należy ją dostarczyć w godzinach 8 – 16.

Warunkiem złożenia zamówienia i odebrania towaru jest **zapewnienie transportu zamówionych produktów bezpośrednio do siedziby firmy**. Firma przewozowa powinna posiadać odpowiednie do tego wyposażenie (samochód dostawczy z windą, palety, wózki paletowe i/lub inne).

Adres dostawy:

Apeiron Synthesis S.A.
ul. Duńska 9
54-427 Wrocław
Wrocławski Park Technologiczny
Budynek „Delta” 2 piętro

Wszelkie zapytania prosimy kierować:

- osobiście w siedzibie firmy
- na adres mailowy: piotr.rojek@apeiron-synthesis.com
- faksem pod numer: 71 798 56 22

Z poważaniem

Piotr Rojek